

## SAERTEX-LINER® INDUSTRY

PARA AGUAS RESIDUALES CORROSIVAS  
A ALTAS TEMPERATURAS



**SAERTEX-LINER® INDUSTRY es una combinación de éster vinílico (VE) y fibra de vidrio diseñada para resistir entornos químicos corrosivos y temperaturas más altas. Basado en nuestro probado diseño S+, es ideal para su uso en la rehabilitación sin foso de tuberías de aguas residuales industriales.**

### PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

#### **RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS Y A PRODUCTOS QUÍMICOS CORROSIVOS**

Mediante la combinación de la resistencia a los productos químicos y a la corrosión de la fibra de vidrio ECR con la resistencia química del éster vinílico (VE), SAERTEX-LINER® INDUSTRY está diseñado para resistir los duros efectos de las aguas residuales industriales. Dado que las propiedades de alta resistencia del revestimiento dependen de la temperatura y de la concentración de los productos químicos, nuestros ingenieros de producto consultarán con usted para determinar si es adecuado para su aplicación.

#### **VIDA ÚTIL TÉCNICA DE 100 AÑOS**

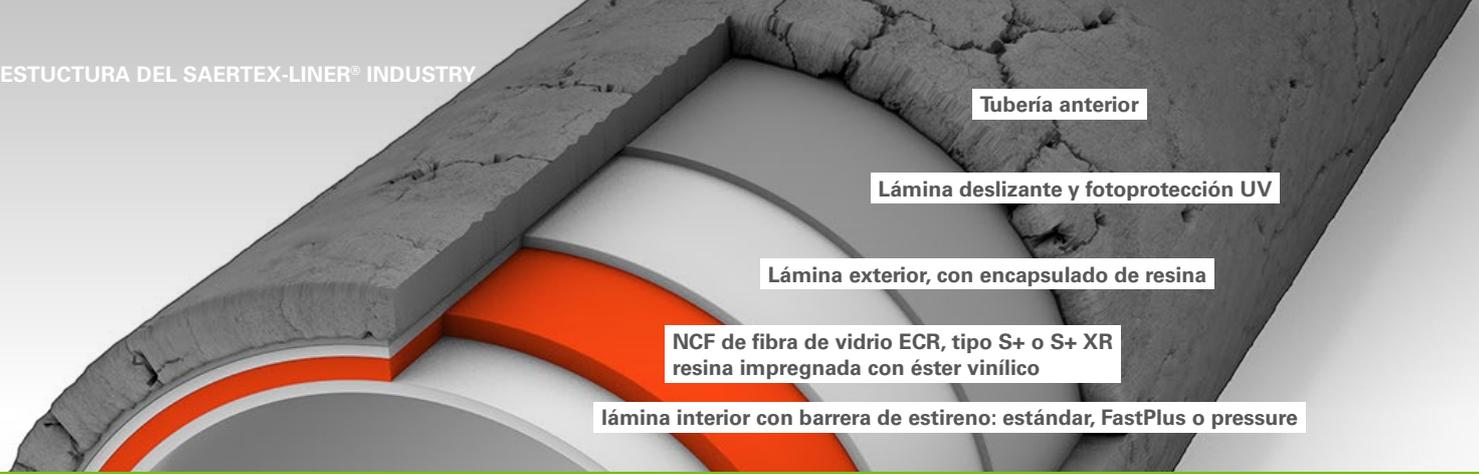
Nuestro refuerzo único de fibra de vidrio ECR se basa en la tecnología de tejido multiaxial que resiste grandes tensiones mecánicas. SAERTEX-LINER® INDUSTRY ofrece el mismo excelente factor de reducción en la prueba de 20 000 horas que nuestro producto SAERTEX-LINER® MULTI, S+ lo que supone una vida útil técnica de 100 años.

#### **FACILIDAD DE INSTALACIÓN Y AHORRO DE TIEMPO**

Las paredes de bajo grosor reducen los tiempos de fraguado y el peso reducido del revestimiento optimiza su manipulación. La estructura del revestimiento admite mayores fuerzas de tracción y evita su estiramiento excesivo. La lámina interior opcional «FastPlus» se mantiene en el revestimiento después del fraguado, ahorrando tiempo.

#### **LÁMINA INTEGRADA DESLIZANTE Y DE FOTOPROTECCIÓN UV**

SAERTEX-LINER® INDUSTRY ofrece una lámina deslizante integrada para facilitar la instalación y la fotoprotección UV; sin suplementos en el pago. Con ello se elimina la necesidad de una lámina deslizante adicional para revestimiento de hasta DN 600 y un peso máximo de 2,5 t.



Tubería anterior

Lámina deslizante y fotoprotección UV

Lámina exterior, con encapsulado de resina

NCF de fibra de vidrio ECR, tipo S+ o S+ XR  
resina impregnada con éster vinílico

lámina interior con barrera de estireno: estándar, FastPlus o pressure

## UV-CIPP PARA TUBERÍAS DE AGUAS RESIDUALES INDUSTRIALES

1

Seleccione su aplicación del producto UV-CIPP.

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Uso	Aguas residuales corrosivas, a altas temperaturas
Tipo de resina	Éster vinílico
Resistencia a la temperatura y a los productos químicos	+++
Sin estireno	no

### SAERTEX-LINER® INDUSTRY

Aguas residuales corrosivas, a altas temperaturas	
Éster vinílico	
+++	
no	

2

Diseñado para satisfacer los requisitos de perfil, dimensiones y aplicación.

### DISEÑO

Perfil de la tubería anterior	Todos los tipos
Totalmente estructural	☉
Díámetro [mm]	150-1000
Grosor de pared estructural [mm]	3-10
Longitud máx. [m]	Hasta 350 [longitudes mayores bajo pedido]

### TIPO S+

Todos los tipos	
☉	
150-1000	
3-10	
Hasta 350 [longitudes mayores bajo pedido]	

3

Las láminas exteriores son estándar. La lámina interior se puede seleccionar sobre la base de la aplicación.

### LÁMINAS

Láminas exteriores:	
- Lámina deslizante integrada	☉
- Lámina permanente con función de barrera	☉
Lámina interior con función de barrera:	
- Estándar (provisional)	☉
- FastPlus (semipermanente)	Opcional

☉

☉

☉

Opcional

### CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Módulo de elasticidad circunferencial de corta duración [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 20 500
Módulo E circunferencial de larga duración [N/mm <sup>2</sup> ]	16 000
Módulo E de flexión de corta duración [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 16 800
Tensión de flexión de corta duración [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 270
Tensión de flexión de larga duración [N/mm <sup>2</sup> ]	210
Factor de reducción (conforme a DIN EN 761):	
- 50 años [después de 10 000 h]	1,28
- 100 años [después de 20 000 h]	1,31

### TIPO S+ y TIPO S+ XR

≥ 20 500

16 000

≥ 16 800

≥ 270

210

1,28

1,31

¡Consulte un proyecto de revestimiento virtual!



\* FastPlus disponible para DN 200 a DN 1000, con grosor de pared máximo de 10 mm

## RENDIMIENTO COMPLETO OPTIMIZADO

### LÁMINA INTERIOR FASTPLUS: UNA OPCIÓN QUE AHORRA TIEMPO Y APORTA PROTECCIÓN EXTRA

Esta lámina interior resistente se mantiene dentro del revestimiento después del fraguado y ahorra a su equipo cerca de 1 hora de instalación por cada 100 metros de revestimiento. FastPlus también facilita la introducción de la fuente de UV, incluso en condiciones difíciles.

### PRUEBAS DE RESISTENCIA QUÍMICA PARA SU APLICACIÓN ESPECÍFICA

Después de que nos proporcione información sobre el tipo de productos químicos, su concentración y las temperaturas máximas de los fluidos, probamos nuestros revestimientos específicamente para garantizar su idoneidad para su aplicación. Nuestros especialistas en productos le asesorarán encantados.