

# SAERTEX-LINER® INDUSTRY

POUR LES EAUX USÉES CORROSIVES CHAUDES



**SAERTEX-LINER® INDUSTRY** combine du vinyle ester (VE) et de la fibre de verre ECR conçus pour résister à des environnements chimiques corrosifs et à des températures élevées. Sur la base de notre revêtement S+ de conception éprouvée, il convient idéalement à l'usage dans la réhabilitation sans tranchée des conduites d'eaux usées industrielles.

## POUR APPLICATIONS INDUSTRIELLES

### RÉSISTANT AUX HAUTES TEMPÉRATURES ET AUX PRODUITS CHIMIQUES CORROSIFS

Combinant la résistance chimique et à la corrosion de la fibre de verre ECR d'une part, et la résistance chimique du vinyle ester (VE) d'autre part, SAERTEX-LINER® INDUSTRY est conçu pour résister aux effets néfastes des eaux usées industrielles. Vu que les caractéristiques de haute résistance du revêtement dépendent de la température et de la concentration des produits chimiques, nos ingénieurs produits vous consulteront pour déterminer s'il convient à votre application.

### VIE UTILE TECHNIQUE DE 100 ANS

Notre renforcement en fibre de verre ECR unique en son genre est basé sur une technologie de nappes multiaxiales résistant à de hautes contraintes mécaniques. SAERTEX-LINER® INDUSTRY offre le même et excellent facteur de réduction au cours du test de 20 000 heures que le produit SAERTEX-LINER® MULTI S+, fait synonyme d'une vie utile technique de 100 ans.

### FACILES À INSTALLER ET ÉCONOMES DE TEMPS

Des épaisseurs de paroi réduites raccourcissent les temps de durcissement et le moindre poids du revêtement optimise la manutention. La structure du revêtement permet des forces de traction plus élevées et l'empêche de se surtendre. Ce robuste film intérieur reste à l'intérieur du revêtement après le durcissement et fait ainsi économiser du temps.

### FILM INTÉGRÉ DE GLISSEMENT ET DE PHOTOPROTECTION UV

SAERTEX-LINER® INDUSTRY offre standard, sans supplément de prix, un film de glissement et de photoprotection UV. Cela supprime la nécessité d'un film de glissement supplémentaire pour les revêtements jusqu'à DN 600 et un poids total de 2,5 tonnes.

Canalisation hôte

Film de glissement et photoprotection UV

Film extérieur, résine de noyage

Fibre de verre ECR NCF, types M, S+ or S+ XR,  
résine imprégnée de VE

Film interne avec barrière en styrène – standard, FastPlus ou pression

## UV-CIPP POUR CANALISATIONS D'EAUX USÉES INDUSTRIELLES

## 1 Sélectionnez votre application produit UV-CIPP.

APPLICATION PRODUIT	SAERTEX-LINER® INDUSTRY
Utilisation	Eaux usées corrosives chaudes
Type de résine	VE
Résistance à la température et aux produits chimiques	+++
Sans styrène	non

## 2 Conception répondant aux exigences de profil, de dimensions et d'application

CONCEPTION	TYPE S+
Profil de la canalisation hôte	Tous types
Entièrement structurel	☉
Diamètre [mm]	150–1000
Épaisseur structurelle de paroi [mm]	3–10
Longueur max. [m]	jusqu'à 350 [plus long sur demande]

## 3 Les films extérieurs sont standards. Le film intérieur peut être sélectionné sur la base de l'application.

FILMS	
Films extérieurs :	
– Film de glissement intégré	☉
– Barrière de noyage en résine	☉
Film interne avec fonction de barrière :	
– Standard (temporaire)	☉
– FastPlus (semi-permanent)	En option

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	TYPE S+ et TYPE S+ XR
Module d'élasticité périphérique de courte durée [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 20 500
Module d'élasticité périphérique de longue durée [N/mm <sup>2</sup> ]	16 000
Module d'élasticité en flexion de courte durée [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 16 800
Contrainte de flexion courte durée [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 270
Contrainte de flexion longue durée [N/mm <sup>2</sup> ]	210
Facteur de réduction (conformément à DIN EN 761) :	
– 50 ans [après 10 000 h]	1,28
– 100 ans [après 20 000 h]	1.31

Voir un projet de revêtement virtuel !



\*\* FastPlus est disponible pour la plage de diamètres de DN 200 à DN 1000 et pour une épaisseur maximale de paroi de 10 mm

## PERFORMANCE POLYVALENTE OPTIMISÉE

## FILM INTÉRIEUR FASTPLUS : UNE OPTION ÉCONOME DE TEMPS QUI OFFRE UN SUPPLÉMENT DE PROTECTION

Ce robuste film interne reste à l'intérieur du revêtement après le durcissement et fait économiser à votre équipe environ 1 heure de temps d'installation tous les 100 mètres de revêtement. FastPlus facilite également l'introduction de la source d'UV, même dans des conditions d'installation difficiles.

## TESTS DE RÉSISTANCE CHIMIQUE POUR VOTRE APPLICATION SPÉCIFIQUE

Une fois que vous avez fourni de l'information sur le type de produits chimiques, sur leur concentration et les températures maximales du fluide, nos revêtements sont ensuite spécifiquement testés pour assurer leur adéquation à votre application. Nos spécialistes produits se feront un plaisir de vous conseiller.